

## Fiche technique

# OS201

## WINDOW GLAZING PUTTY

### Mastic de Vitrage

#### Description

15-05-2025 / V

OS201 est un mastic oléoplastique, conforme à la norme NF P 78-201-1 (NF DTU 39) et des normes XP P 20650-1 et XP P 20650-2 (pose de vitrage en atelier) à base d'huiles végétales et synthétiques, sans amiante et restant plastique.

Il forme une peau de surface et reste mou à cœur. Il ne peut donc pas être sollicité au poinçonnement.



#### Caractéristiques et avantages

- Pâte thixotrope (sans amiante)
- Application manuelle ou par machine
- Reste plastique
- Particulièrement adapté sur structure acier

#### Domaine d'emploi

OS201 s'utilise pour la pose de vitrage en verre simple ou isolant conforme aux spécifications et normes en vigueur dans les cas prévus par le DTU 39, ainsi qu'à la norme NF XP 23-310 (pose de vitrage en atelier). Étant donné sa qualité thixotrope, OS201 peut être appliqué manuellement ou à l'aide d'un appareil d'extrusion.

#### Conditionnement

- Carton de 20 sachets de 585 ml
- Carton de 12 sachets de 1165 ml (65 mm ø)
- Pots de 10 kg
- Pots de 20 kg

## Fiche technique

# OS201

## WINDOW GLAZING PUTTY

### Mastic de Vitrage

#### Coloris



Gris

#### Durée limite d'utilisation

12 mois

#### Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et se, entre +5°C et +25°C.

#### Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		séchage de surface par oxydation
Consistance		extrudable et modelable
Temps ouvert jusqu'à formation de peau <sup>1)</sup>		env. 8 à 15 jours
Densité	DIN 52 451	2,1
Perte de volume	DIN 52 451	0.5%
Température d'application		+5°C à +35°C
Résistance à la température		-30°C à +70°C

<sup>1)</sup> à +23°C et 50% d'humidité relative

#### Préparation

- Les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents antiadhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyant illbruck.
- Les peintures non-adhérentes sont à enlever.
- Pour le traitement préalable des substrats ainsi que pour le vitrage, les prescriptions et normes en vigueur sont à respecter : NF DTU 39 et normes XP P 20650-1 et XP P 20650-2 «**Pose de vitrage en atelier**».

## Fiche technique

# OS201

## WINDOW GLAZING PUTTY

### Mastic de Vitrage

#### Mise en œuvre

---

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximale doit être de 3 bars.
- Remplir entièrement les espaces vides en évitant impérativement l'introduction d'air. En effet, des bulles d'air peuvent se développer à température supérieure à +50°C une surpression d'environ 2N/mm<sup>2</sup>, qui suffit pour pousser le mastic hors de la rainure.
- Lisser avec un couteau à mastiquer.
- Largeur, hauteur et protection des feuillures destinées à recevoir le verre : se reporter aux spécifications des NF DTU 39 «*Travaux de miroiterie*» et des normes XP P 20650-1 et XP P 20650-2 «*Vitrage en atelier*».

#### **Important :**

Traitement supplémentaire : OS 201 doit impérativement être recouvert par une peinture type résines alkydes (pas de système aqueux). Ce recouvrement doit avoir lieu après la formation de peau et au plus tard 6 semaines après la mise en œuvre. Ne pas utiliser pour les verres de sécurité feuilletés ou pour des verres constitués de combinaisons de verres et de résines coulées.

#### Nettoyage

---

- OS201 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyeur AA409 ou d'un autre nettoyeur de la gamme illbruck.
- Pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage.

#### À noter

---

**Acier** : traitement anti-corrosion du support impératif.

**Verre** : nettoyer toutes les surfaces de contact soigneusement avec un nettoyeur illbruck adapté.

**Support bois** : avant de mastiquer, le support bois doit être imperméabilisé aux migrations d'huiles par une finition au moins de type II sur le fond de feuillure et sur les faces cachées des parclozes.

#### **Taux maximum d'humidité du bois :**

- bois résineux : 15%
- bois tropicaux : 12%

**Outils de mise en œuvre** : couteau à mastiquer, extrusion pneumatique.

## Fiche technique

# OS201

## WINDOW GLAZING PUTTY

### Mastic de Vitrage

## Précautions d'hygiène et de sécurité

---

- Se laver soigneusement les mains après emploi.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

## Certificats

---



\* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur [www.oc-sfjf.fr](http://www.oc-sfjf.fr)

### Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

### Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas à l'acceptation d'un vice quelconque dans le produit.

  
Construction Products Group

Tremco CPG France SAS  
CS73003 – 12 rue du parc  
Valparc, Oberhausbergen  
67033 Strasbourg Cedex 2  
France  
T : +33 9 71 00 80 00  
info-fr@tremcocpg.com

[www.tremcocpg.eu](http://www.tremcocpg.eu)